

ST5 Sierpka tlenowa dla pompy filtracyjnej PM1, zapotrzebowanie max. tlenu do 400 lO₂/min

ST6 Sierpka tlenowa dla pompy max. tlenu do 400 lO₂/min

ST7 Sierpka tlenowa dla dyfuzorów ceramicznych, zapotrzebowanie max. tlenu do 50 lO₂/min/komplet dyfuzorów ceramicznych

ST8 Sierpka tlenowa dla dyfuzorów ceramicznych, zapotrzebowanie max. tlenu do 50 lO₂/min/komplet dyfuzorów ceramicznych

ST9 Sierpka tlenowa dla dyfuzorów ceramicznych, zapotrzebowanie max. tlenu do 50 lO₂/min/komplet dyfuzorów ceramicznych

ST10 Sierpka tlenowa dla dyfuzorów ceramicznych, zapotrzebowanie max. tlenu do 50 lO₂/min/komplet dyfuzorów ceramicznych

Segment I
Dmuchawy nr 1 patrząc od lewej

PLITY POSADZKOWEJ

Plan fundamentów naści zbrojona 150mm, zbrojenie #12 co 25cm
Ciężko Srebrny, wzniesiony w 97% do 113

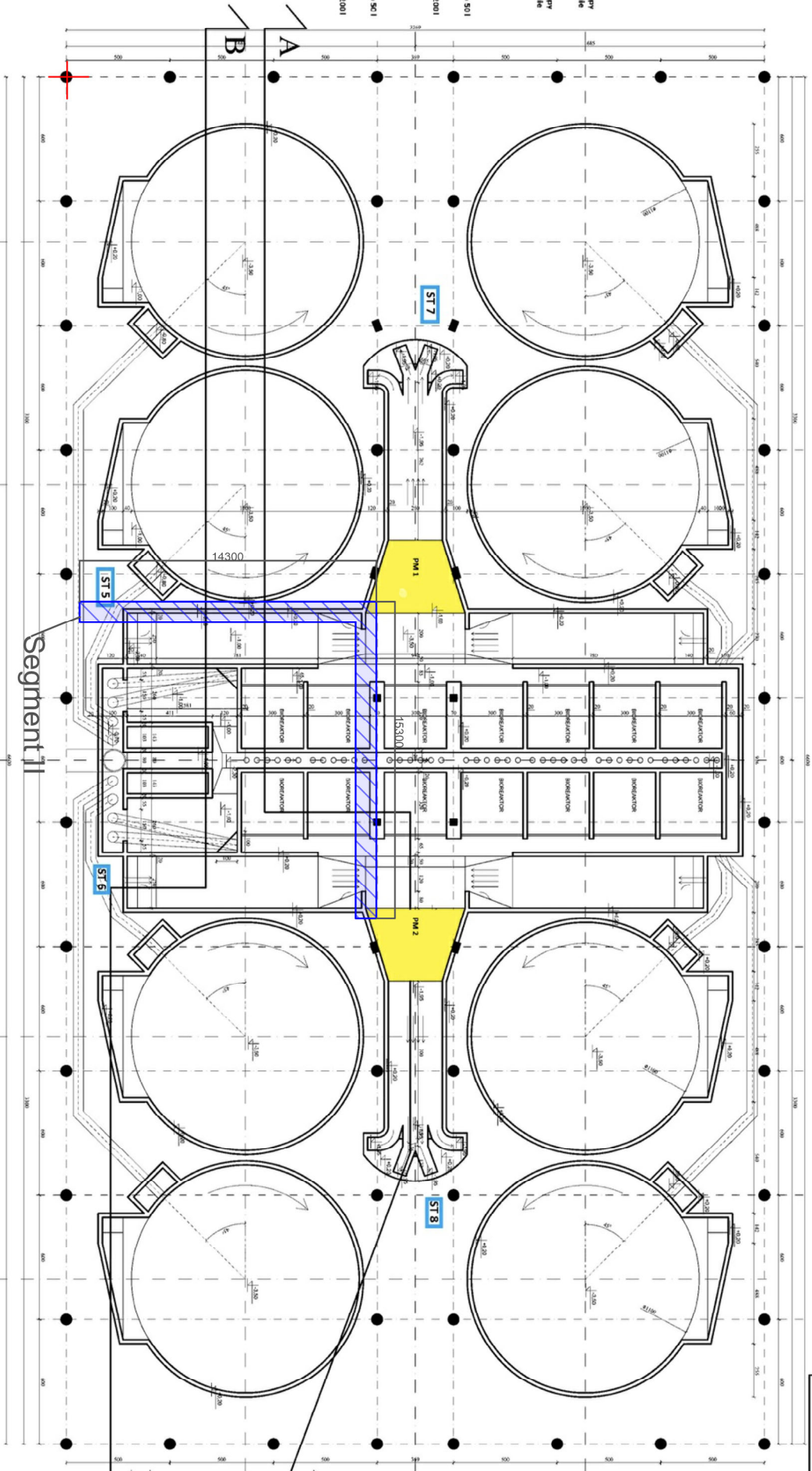
ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW
1) STAL - 4,2 T
2) BETON C30/37, 43 M8
3) GŁĘBOKOŚĆ - 0,30m
3) GŁĘBOKOŚĆ BETON C30/37, 0m3

ZESTAWIENIE STALI DLA PŁYT POSADZKOWEJ	
BETON C30/37	ZESTAWIENIE STALI [kg]
STAL #12 A-III	MASA PRZEMOCZNA 3900
STAL #8 A-0	MASA PRZEMOCZNA 300
	MASA CAŁKOWITA 4200

L.W.=0,00=25,00

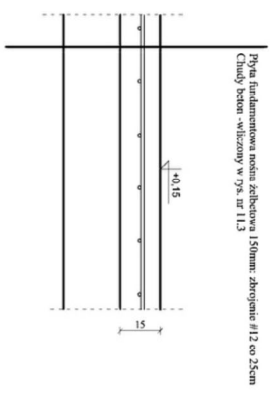
BASENY 11m

PRACOWNIA PROJEKTOWA I INŻYNIERSKA "11" INŻYNIERSTWO		INŻYNIERSTWO	
BASENY HODOWLANE "11"		RZUT POZIOM 0	
11.4		11.4	



- ST5 Skrzynka taborowa dla pompy filtracyjnej PM1, zapotrzebowanie max. tlenku do 400 lO₂/min
- ST6 Skrzynka taborowa dla pompy max. tlenku do 400 lO₂/min
- ST7 Skrzynka taborowa dla ogrzewacza ceramicznego, zapotrzebowanie max. tlenku do 50 lO₂/min/komplet płytowozów ceramicznych
- ST8 Skrzynka taborowa dla ogrzewacza ceramicznego, zapotrzebowanie max. tlenku do 50 lO₂/min/komplet płytowozów ceramicznych

PLITY POSADZKOWEJ



ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW

- 1) STAL - ~4,2 T
- 2) BETON C30/37 A3 W8
- 3) GŁĘBOKOŚĆ - 0,30m
- 3) GŁĘBOKOŚĆ BETON C30/37 0m3

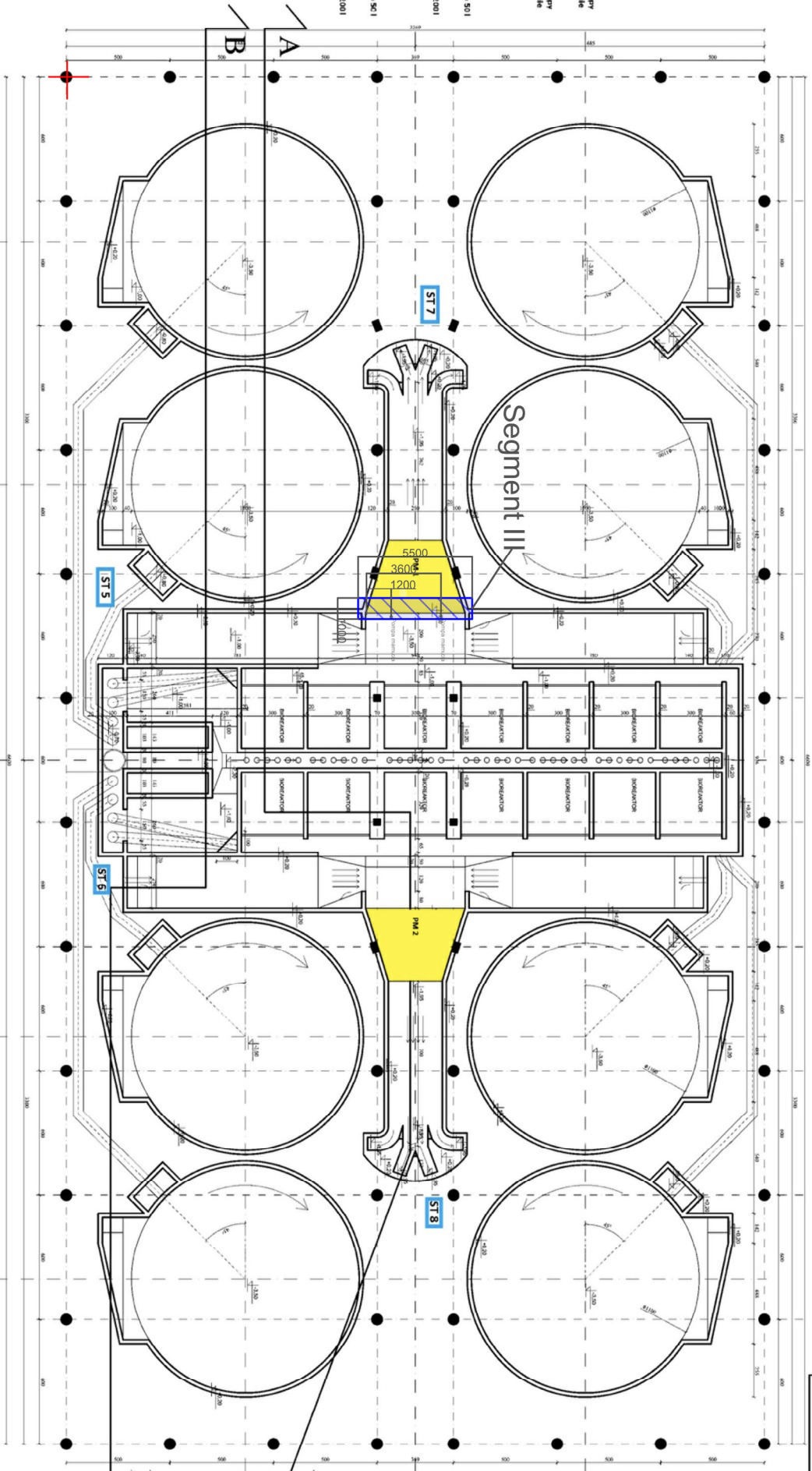
ZESTAWIENIE STALI DLA PŁYT POSADZKOWEJ

BETON C30/37	ZESTAWIENIE STALI [kg]
STAL #12 A-III	3900
STAL #8 A-0	300
MASA BETONOWA	4500
MASA CIEKĄCYM	

L.W.=0,00=25,00

BASENY 11m

PRACOWNIA PROJEKTOWA I INŻYNIERSKA "11" INŻYNIERSTWO		INŻYNIERSTWO	
BASENY HODOWLANE "11"		RZUT POZIOM 0	
11.4		11.4	



- ST5 Sierpka tlenowa dla pompy filtracyjnej PMA1, zapotrzebowanie max. tlenu do 400 lO2/mh
- ST6 Sierpka tlenowa dla pompy max. tlenu do 400 lO2/mh
- ST7 Sierpka tlenowa dla dyfuzorów ceramicznych, zapotrzebowanie max. tlenu do 50 lO2/mh/komplet dyfuzorów ceramicznych
- ST8 Sierpka tlenowa dla dyfuzorów ceramicznych, zapotrzebowanie max. tlenu do 50 lO2/mh/komplet dyfuzorów ceramicznych

PLITY POSADZKOWEJ

Plan fundamentowa nocna zbrojona 150mm; zbrojenie #12 co 25cm
Ciepły styk w stropach w 7% do 11%

ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW

1) STAL - ~4,2 T
2) BETON C30/37 A3 W8
3) GŁADY BETON C30/37 A3 W8

ZESTAWIENIE STALI DLA PŁYT POSADZKOWEJ

BETON C30/37	ZESTAWIENIE STALI [kg]	3900
STAL #12 A-III	MASA BETONSTRA 8%	300
STAL #8 A-0	MASA CIEKŁOWYJA	4500

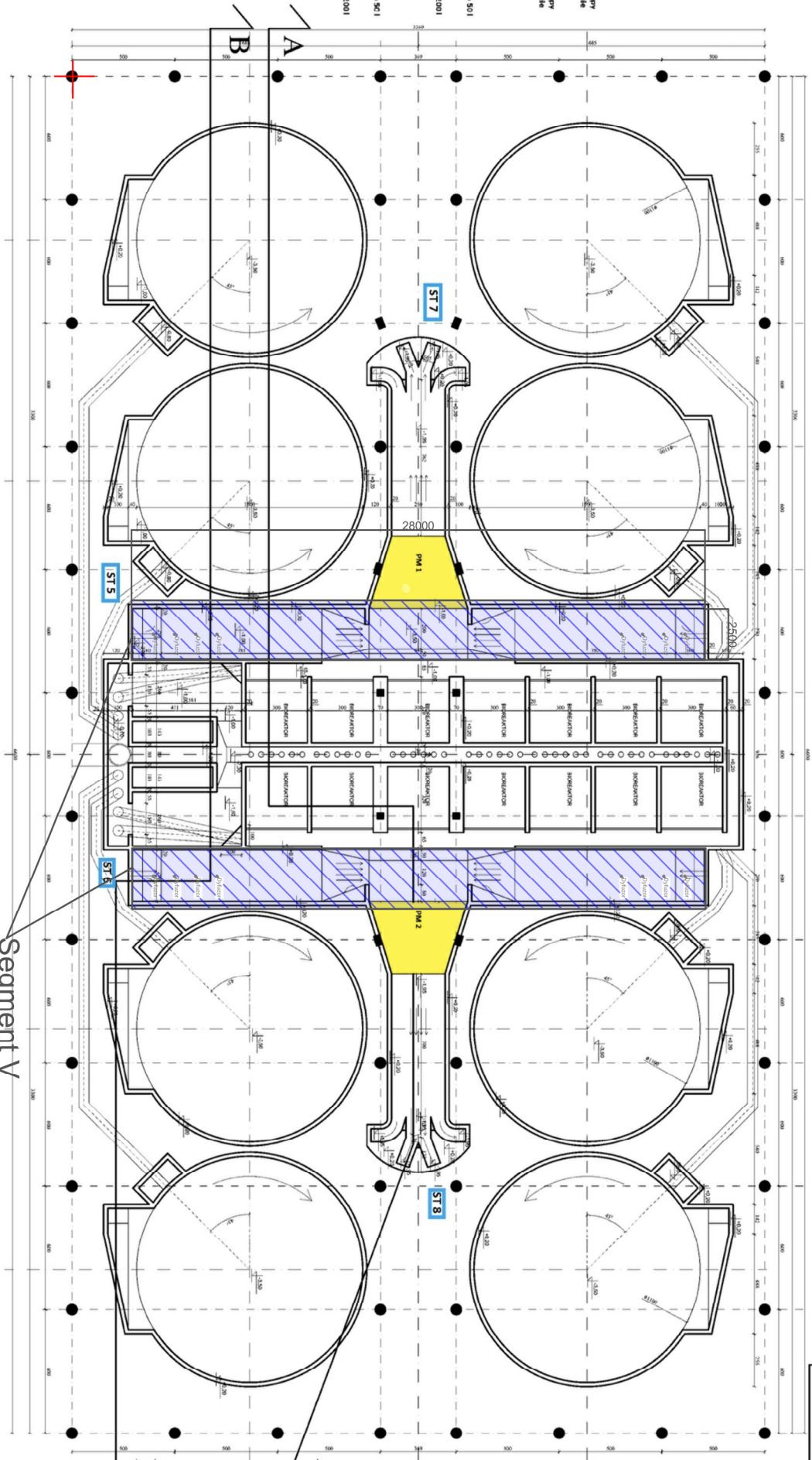
L.W.=0,00=25,00

BASENY 11m

- Dmuchawy
- Odbiorniki

Schemat A3 instalacji napowietrzającej stawy 11tki

PRACOWNIA PROJEKTYWNA I DZIAŁALNOŚĆ INŻYNIERSKA		INŻYNIER DZIAŁALNOŚĆ INŻYNIERSKA	
BASENY HODOWLANE "11"		BASENY HODOWLANE "11"	
RZUTY POZIOM 0		RZUTY POZIOM 0	
1:100		1:100	
11.4		11.4	



- ST5 Sierpka tlenowa dla pompy młotniczej PM1, zapotrzebowanie max. tlenu do 400 lO₂/min
- ST6 Sierpka tlenowa dla pompy max. tlenu do 400 lO₂/min
- ST7 Sierpka tlenowa dla dyfuzorów ceramicznych, zapotrzebowanie max. tlenu do 50 lO₂/min/komplet dyfuzorów ceramicznych
- ST8 Sierpka tlenowa dla dyfuzorów ceramicznych, zapotrzebowanie max. tlenu do 50 lO₂/min/komplet dyfuzorów ceramicznych

PŁYTY POSADZKOWEJ

Segment V

Plan fundamentowa nocia zabezpieczona 150mm; zbrojenie #12 co 25cm
Ciepły styk powietrzny w 7% od 113

ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW

1) STAL - ~4,2 T
2) BETON C30/37 A3 W8
3) GŁADY BETON C30/37, 0m3

ZESTAWIENIE STALI DLA PŁYTY POSADZKOWEJ

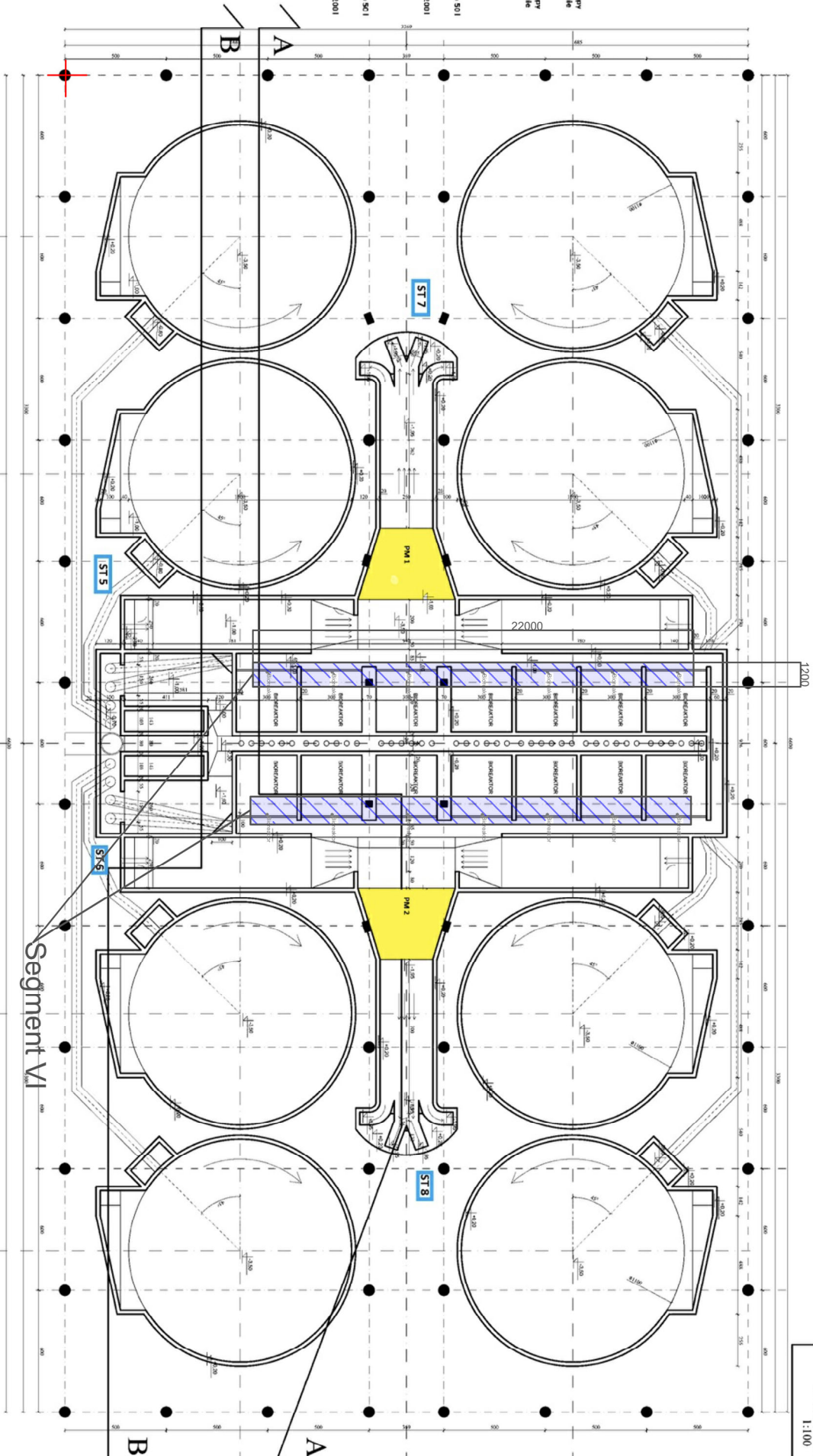
BETON C30/37	ZESTAWIENIE STALI [kg]	3900
STAL #12 A-III	MASA PR-KONSTR 8%	300
STAL #8 A-0	MASA CIEKOWYTA	4500

L.W.=0,00=25,00

BASENY 11m

PROJEKTANT	INWESTOR	DATA
BIURO PROJEKTOWE I INŻYNIERSKIE "KONSTRUKTOR"	WYDZIAŁ WYB. I INŻYNIERSTWA MIASTA WARSZAWY	04.08.10
RYCZULSKI	BASENY HODOWLANE "11"	11.4
WYKONAWCA	WYDZIAŁ WYB. I INŻYNIERSTWA MIASTA WARSZAWY	

Dmuchawy
 Odbiorniki
 Schemat A5 instalacji napowietrzającej stawy 11tki



- ST5** Skrzynka taborowa dla pompy filtracyjnej PM1, zapotrzebowanie max. tlenku do 400 lO₂/min
- ST8** Skrzynka taborowa dla pompy max. tlenku do 400 lO₂/min
- ST7** Skrzynka taborowa dla dyfuzorów ceramicznych, zapotrzebowanie max. tlenku do 50 lO₂/min/komplet dyfuzorów ceramicznych
- ST9** Skrzynka taborowa dla dyfuzorów ceramicznych, zapotrzebowanie max. tlenku do 50 lO₂/min/komplet dyfuzorów ceramicznych

PŁYTY POSADZKOWEJ

Plan fundamentowa nocna zabezpieczona 150mm; zbrojenie #12 co 25cm
Ciepły stykany wlotowy w 9% str 113

ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW

- 1) STAL - ~4,2 T
- 2) BETON C30/37 A3 W8
- 3) GŁADY BETON C30/37, 0m3

ZESTAWIENIE STALI DLA PŁYTY POSADZKOWEJ

BETON C30/37	ZESTAWIENIE STALI [kg]	MAŁA #12	3900
STAL #12 A-III		MAŁA RE-KONSTR 8%	300
STAL #8 A-0		MAŁA CARLONIT/A	4500

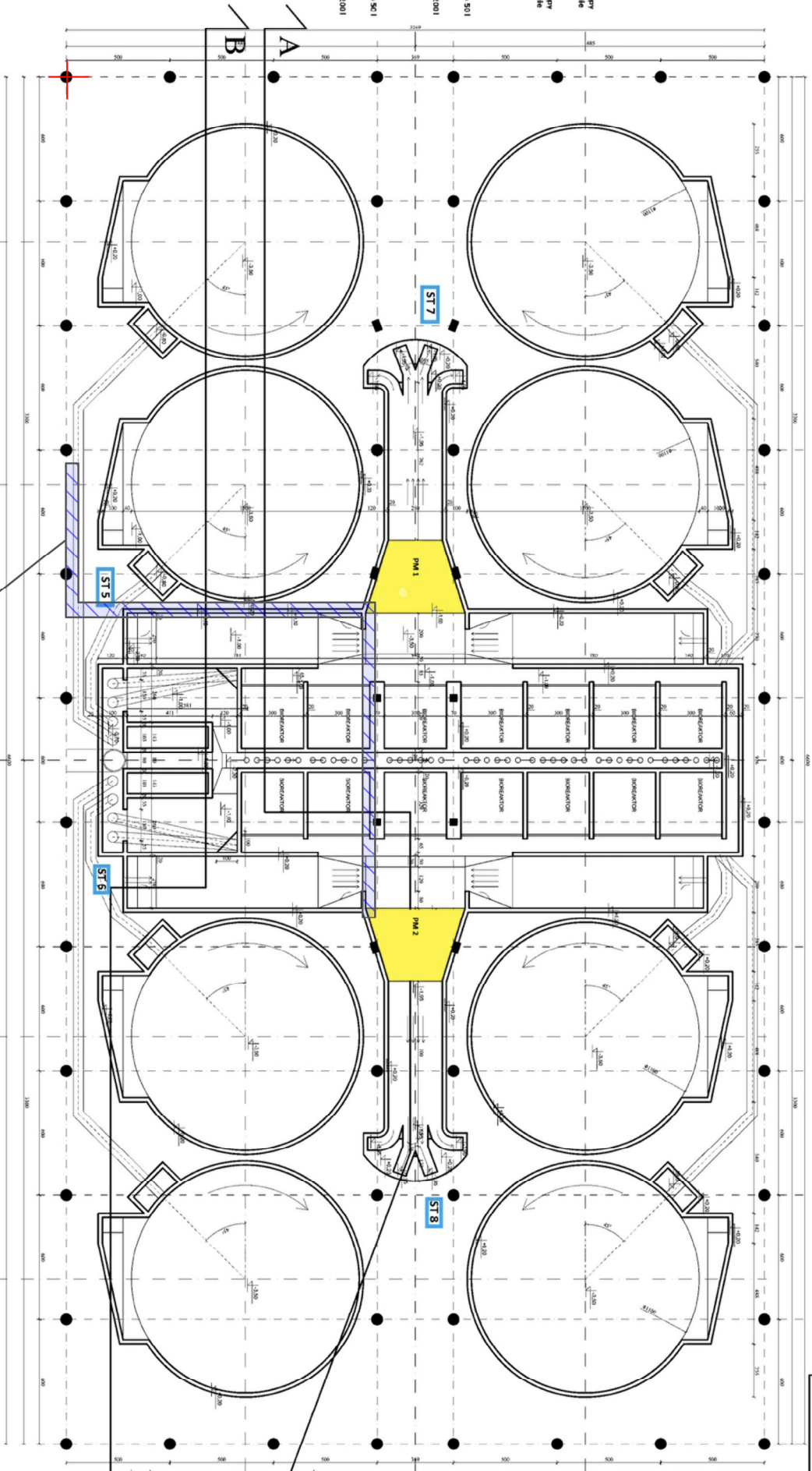
L.W.=0,00=25,00

BASENY 11m

- Dmuchawy
- Odbiorniki

Schemat A6 instalacji napowietrzającej stawy 11tki

PRACOWNIA PROJEKTYWNA I DZIAŁALNOŚĆ INŻYNIERSKA		INŻYNIER	
B. JANKOWSKI		RZUT POZIOM 0	
BASENY HODOWLANE "11"		11.4	
WYKONANO W SYTUACJI NAWISOWEJ		DATA: 08.20	



- ST5 Sierpka trowna dla pompy filtracyjnej PM1, zapotrzebowanie max. tlenku do 400 lO₂/min
- ST6 Sierpka trowna dla pompy max. tlenku do 400 lO₂/min
- ST7 Sierpka trowna dla dyfuzorów ceramicznych, zapotrzebowanie max. tlenku do 50 lO₂/min/komplet dyfuzorów ceramicznych
- ST8 Sierpka trowna dla dyfuzorów ceramicznych, zapotrzebowanie max. tlenku do 50 lO₂/min/komplet dyfuzorów ceramicznych

PLITY POSADZKOWEJ
Segment VII

Plan fundamentowa nosząca zabudowa 150mm; zbrojenie #12 co 25cm
Ciepły styk w stropie w 9% art 113

ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW

1) STAL - #4,2 T
2) BETON C30/37, A3 W8
3) GŁĘBOKOŚĆ - 65mm
3) GŁĘBOKOŚĆ BETON C30/37, 6m3

ZESTAWIENIE STALI DLA PŁYTY POSADZKOWEJ

BETON C30/37	ZESTAWIENIE STALI [kg]	MAŁA #12	3900
STAL #12 A-III	MAŁA RE-KONSTR 8%	300	
STAL #8 A-0	WŁASNA CHARAKTYWA	4500	

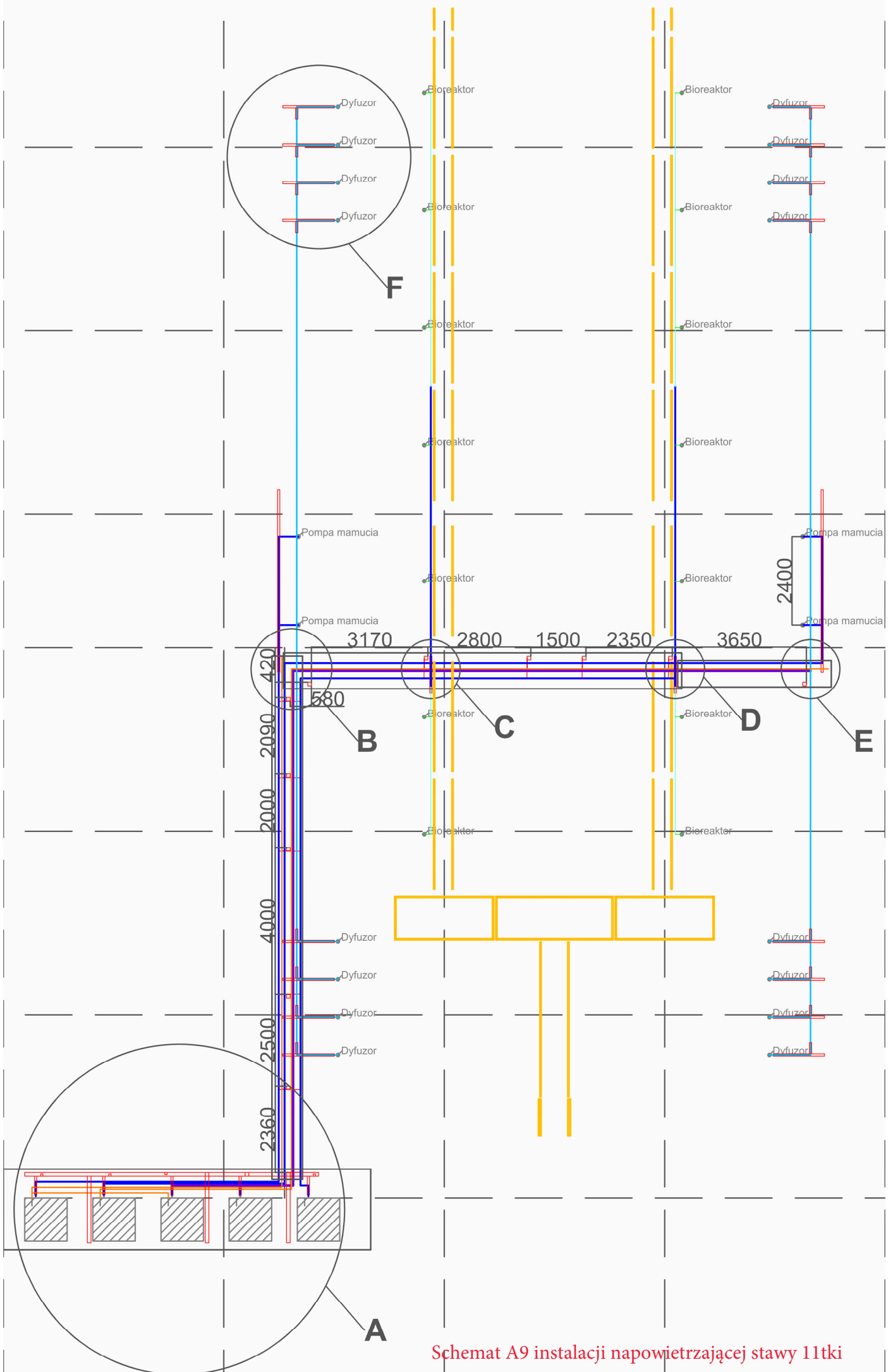
L.W.=0,00=25,00

BASENY 11m

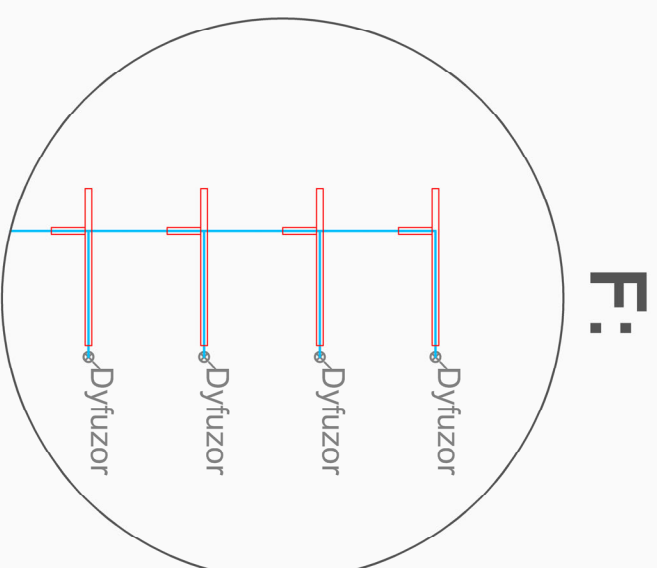
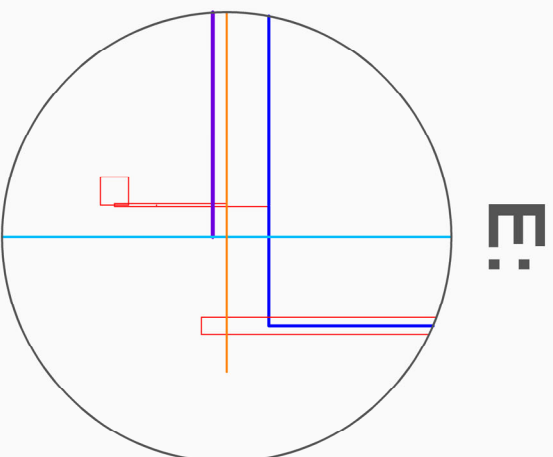
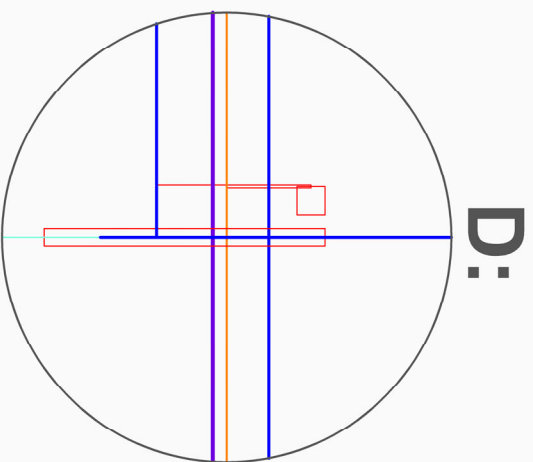
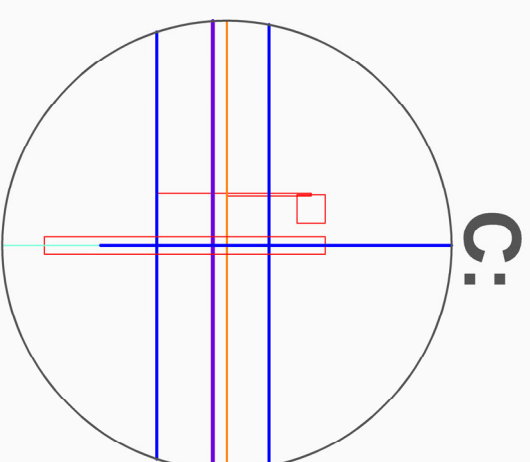
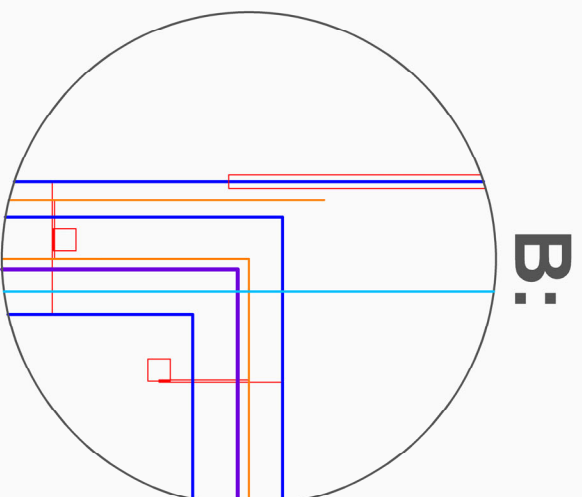
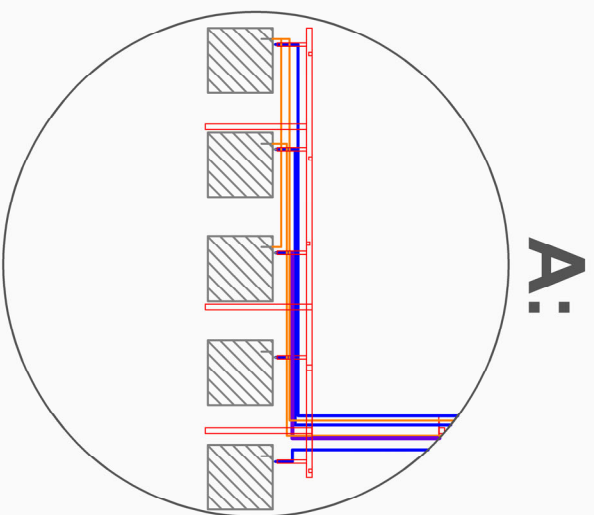
- Dmuchawy
- Odbiorniki

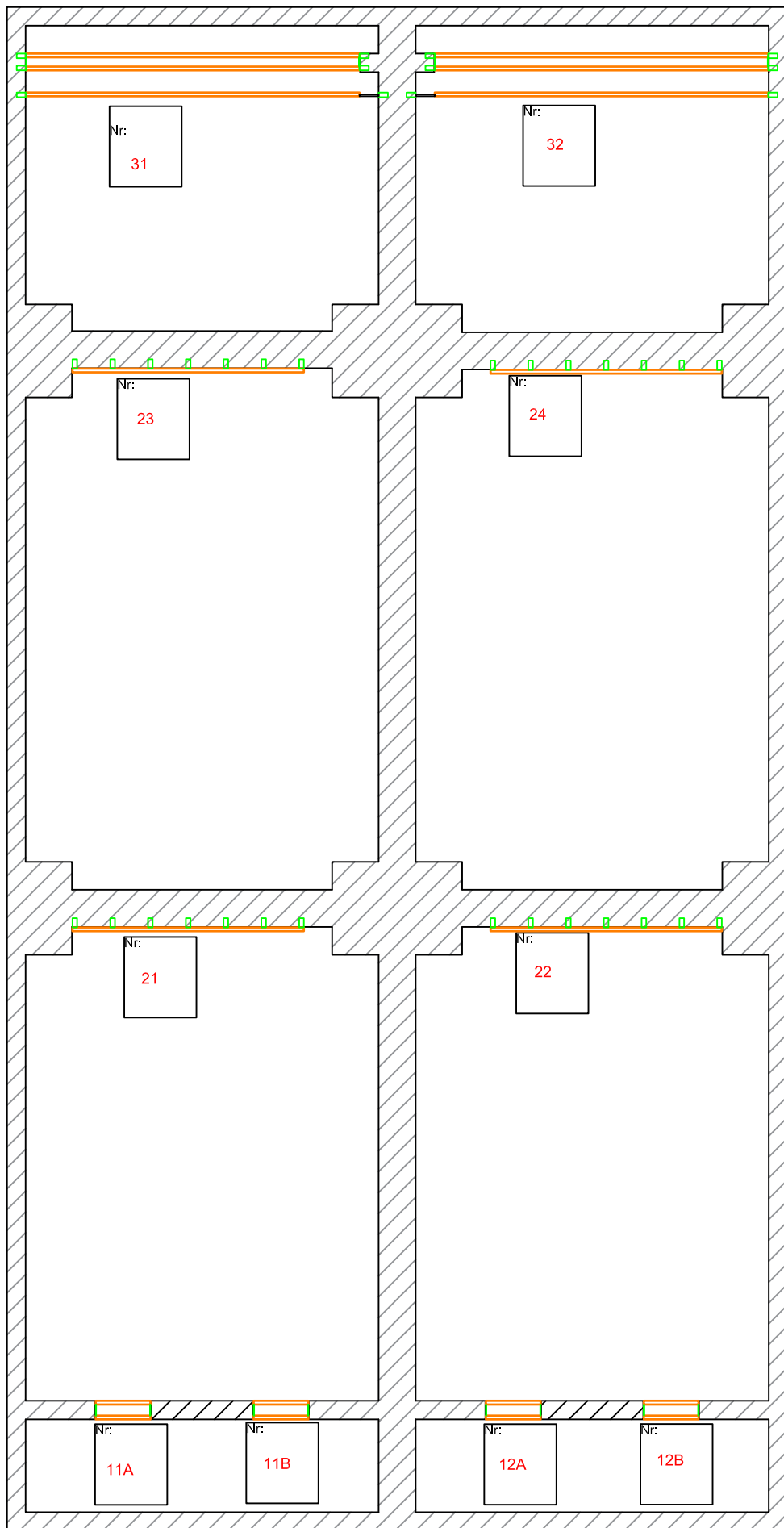
Schemat A7 instalacji napowietrzającej stawy 11tki

PRACOWNIA PROJEKTOWA IZAGRODZIEC LIPINSKI		INŻYNIER PRACOWNIA	
BUDOWA		BUDOWA	
BASENY HODOWLANE "11"		BASENY HODOWLANE "11"	
11.4		11.4	



Schemat A9 instalacji napowietrzającej stawy 11tki





Kierunek patrzenia

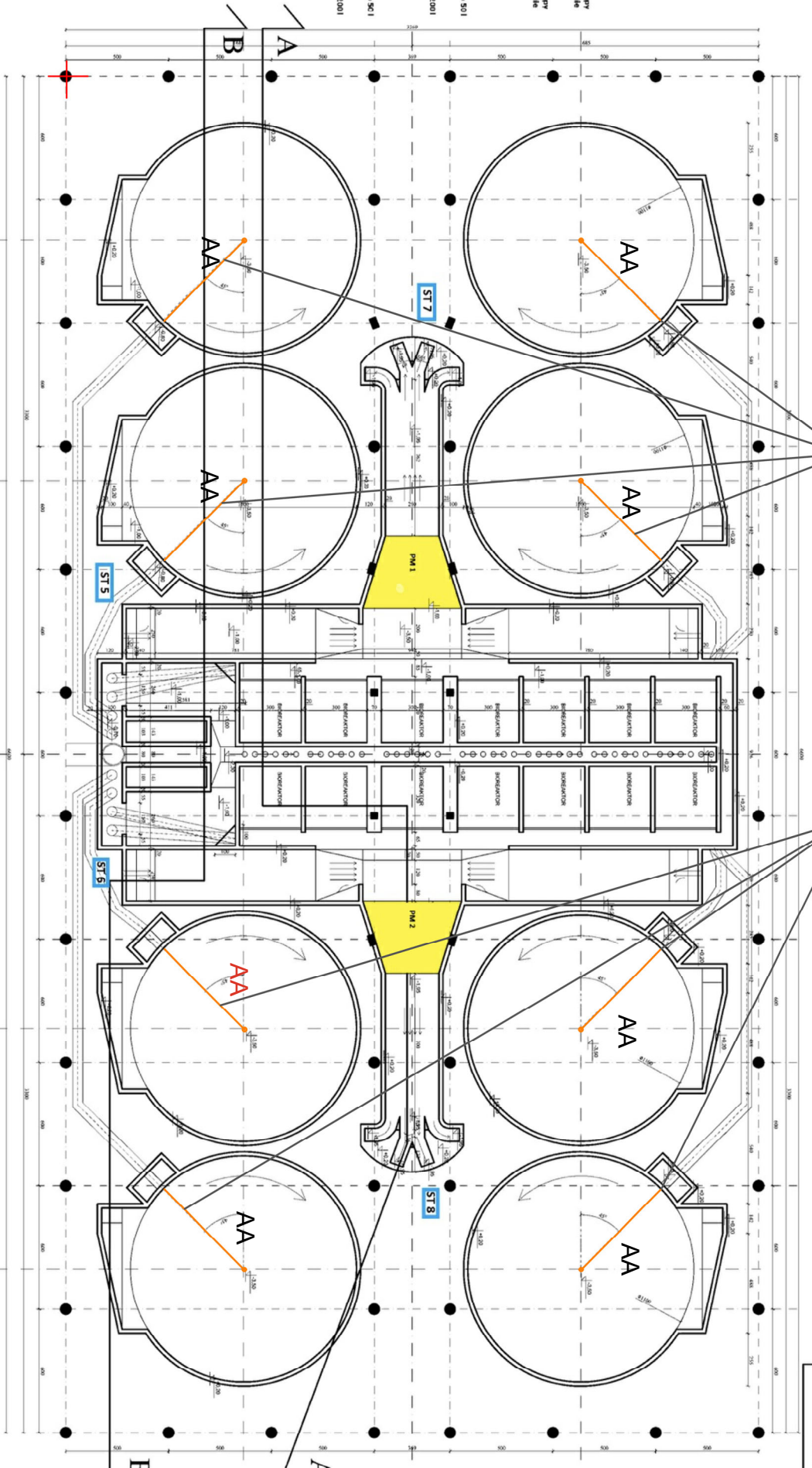
Brama wjazdowa

Schemat B1 uzbrojenie bliźniaków



Instalacje odsysające DN400

BASENY HODOWLANE "11"
RZUT POZIOM 0
1:100



ST5 Sierotka tlenowa dla pompy młotniczej PM1, zapotrzebowanie max. tlenu do 400 lO₂/min

ST6 Sierotka tlenowa dla pompy młotniczej PM2, zapotrzebowanie max. tlenu do 400 lO₂/min

ST7 Sierotka tlenowa dla dyfuzorów ceramicznych, zapotrzebowanie max. tlenu do 50 lO₂/min/Komplet dyfuzorów ceramicznych zapotrzebowanie 200 lO₂/min.

ST8 Sierotka tlenowa dla dyfuzorów ceramicznych, zapotrzebowanie max. tlenu do 50 lO₂/min/Komplet dyfuzorów ceramicznych zapotrzebowanie 200 lO₂/min.

PLITY POSADZKOWEJ

Płyta fundamentowa nośna zbrojona 150mm, zbrojenie #12 co 25cm
Ciepły styk w stropie w 7% art 113

ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW
1) STAL - #12
2) BETON C30/37, A3 W18
3) GŁĘBOKOŚĆ - 60mm
3) GŁĘBOKOŚĆ BETON C30/37, 60mm

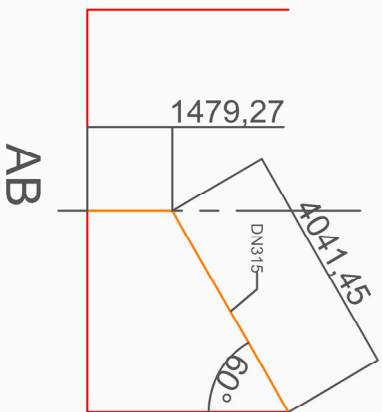
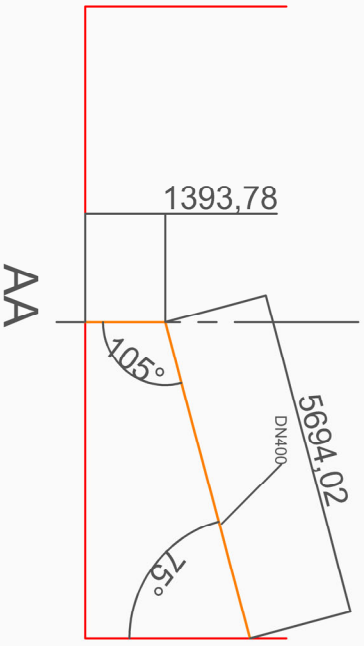
ZESTAWIENIE STALI DLA PŁYTY POSADZKOWEJ	
BETON C30/37	ZESTAWIENIE STALI [kg]
STAL #12 A-III	MASA #12
STAL #8 A-0	MASA RE-KONSTR 8%
	MASA CIEKŁOWYJA
	3900
	300
	4500

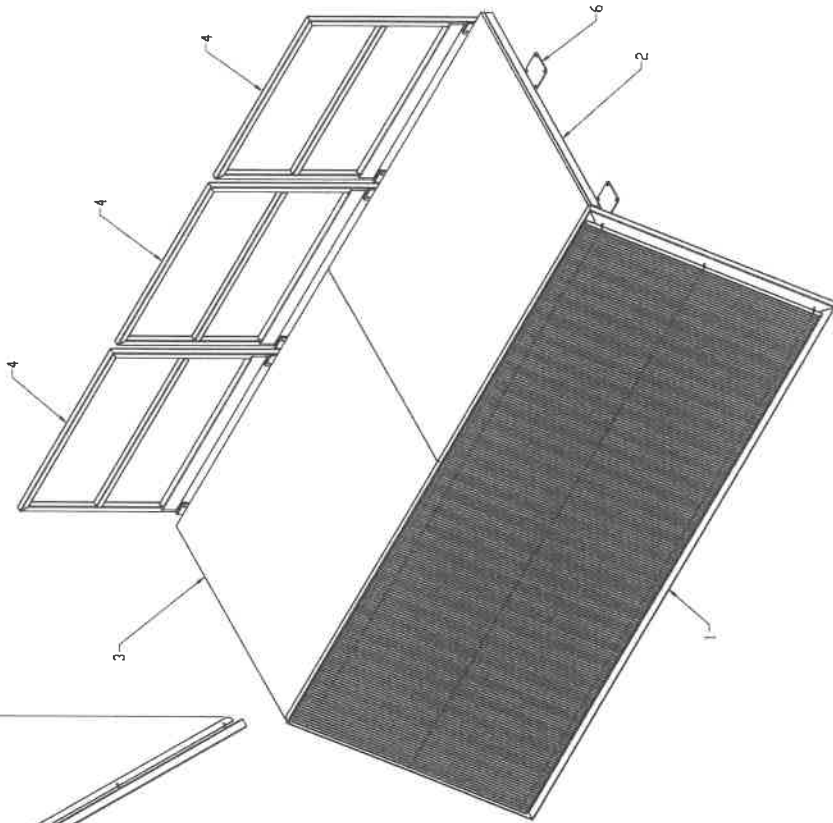
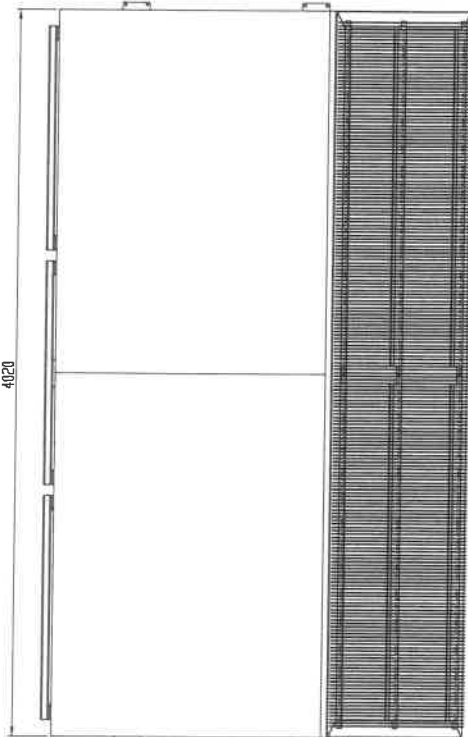
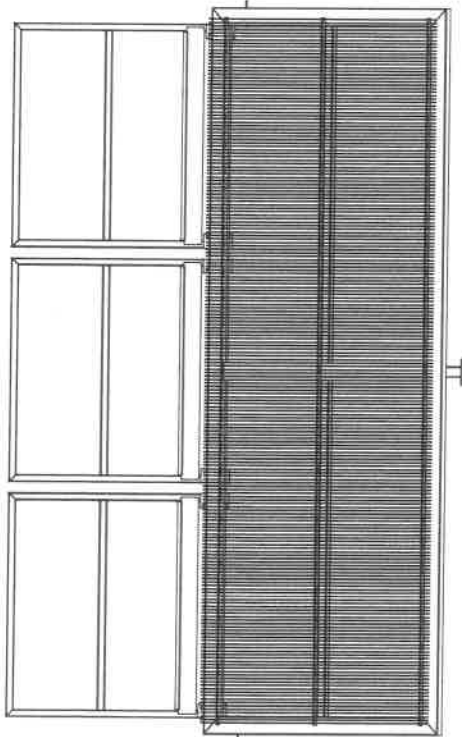
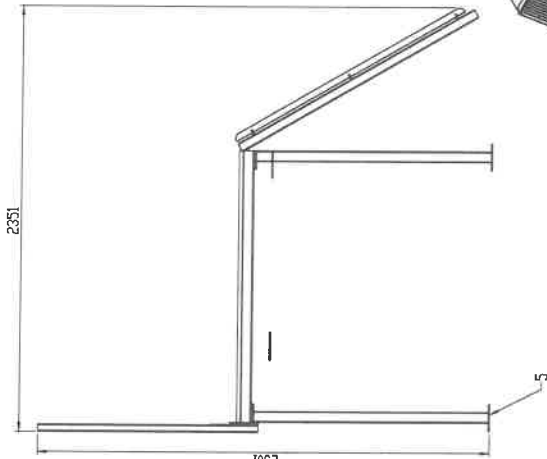
L.W.=0,00=25,00

BASENY 11m

Schemat CI instalacja odsysająca hydrocyklonów stawów 11tek

PRACOWNIA PROJEKTYWNA I DZIAŁALNOŚĆ INŻYNIERSKA T.M. JANKOWSKI RZUT POZIOM 0		BAZA PROJEKTOWA BASENY HODOWLANE "11" WYKONANIE WYKONAWCY		DATA: 08.10.11	
11.4		11.4		11.4	

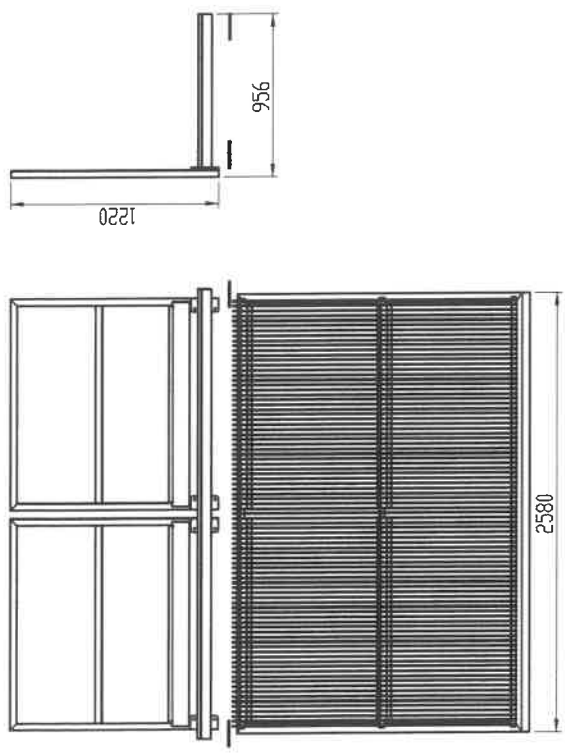




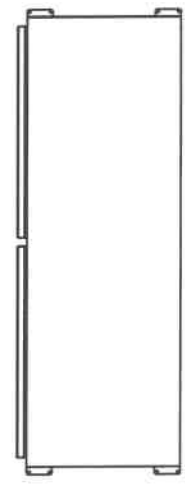
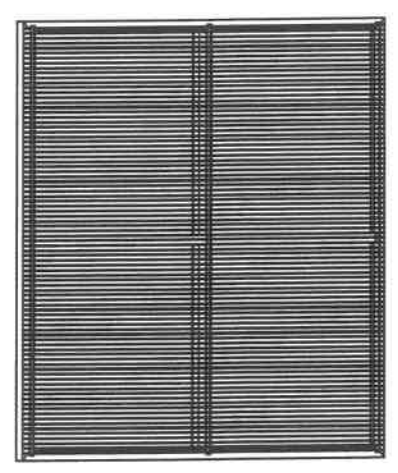
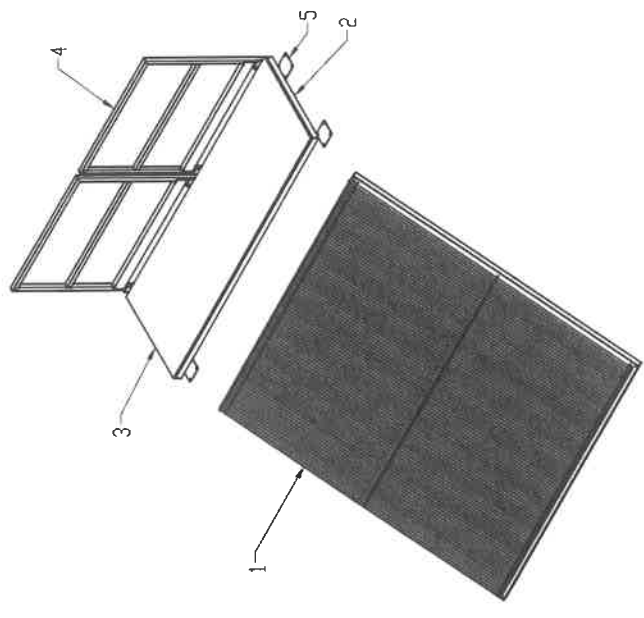
ITEM INCL.	PART NUMBER	SAP Material	DESCRIPTION	QTY.
1	0.002.104			1
2	0.002.105			1
3	0.400.057			2
4	0.002.106			3
5	0.002.107			2
6	0.100.093			4

Material	Change Material	Change Description/Remark	Approved	Date
			Przebieg Czerwik	
First Angle				
Head Creation				
Description: Infeed grate w/platform Material: 0.002.104 Material: 0.400.057 Material: 0.002.106 Material: 0.002.107 Material: 0.100.093				
Version	Przebieg	Document No. / Part / Version	Scale	Sheet No.
0.001.108	7		1:20	1 of 1
				A2

Schemat D1 kraty wlotowa wody rzecznej z podestem



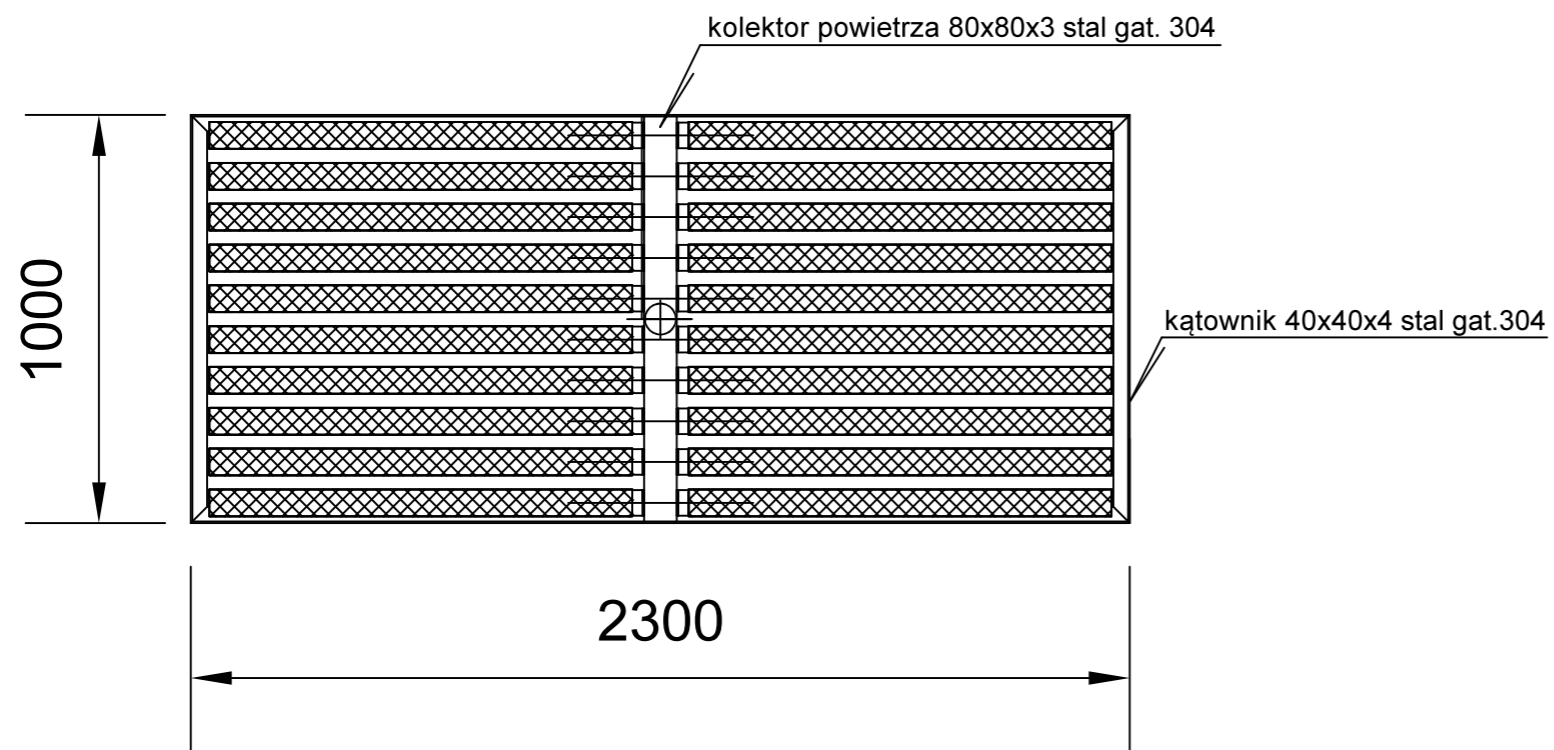
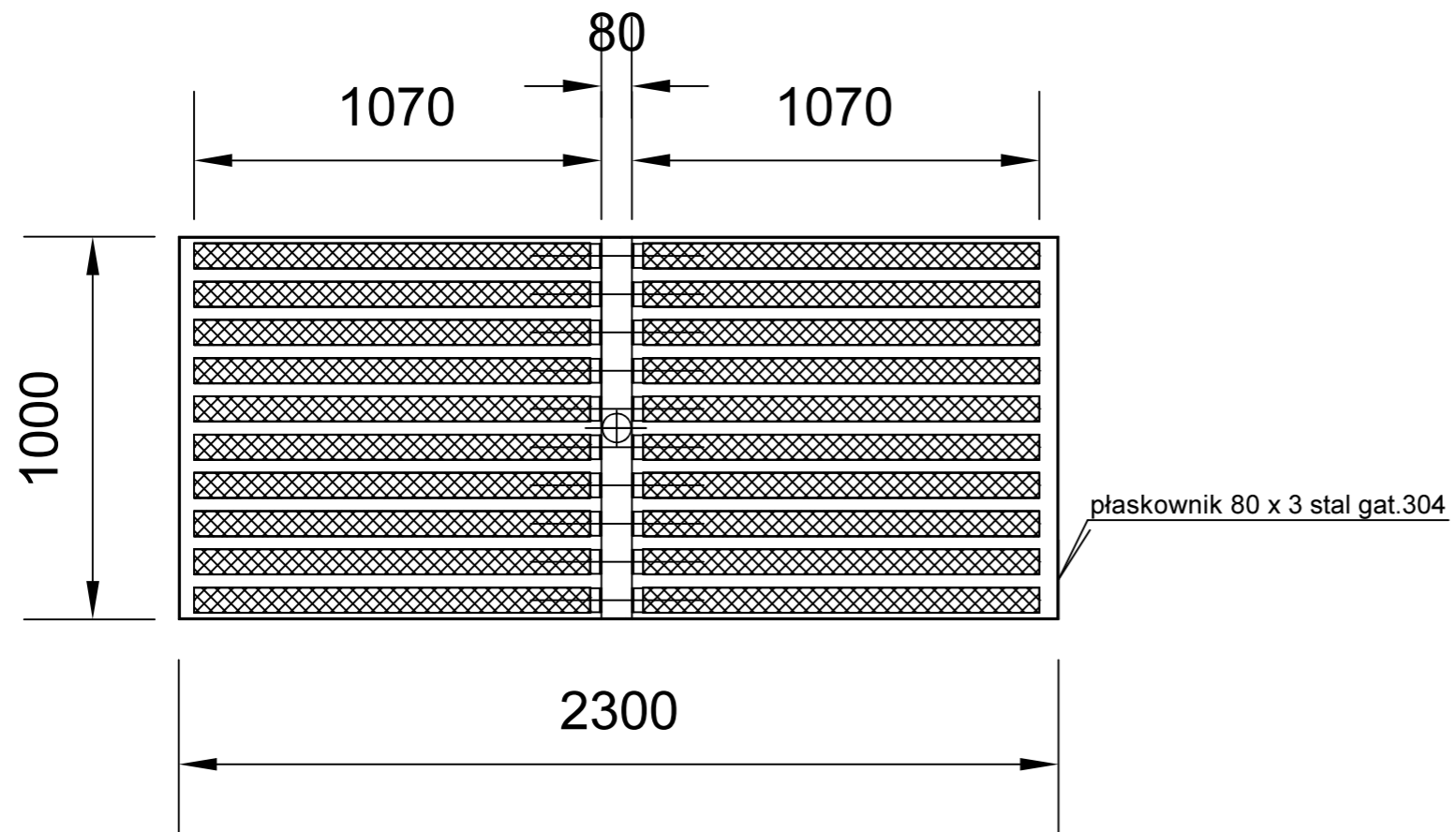
SCALE 1 : 40



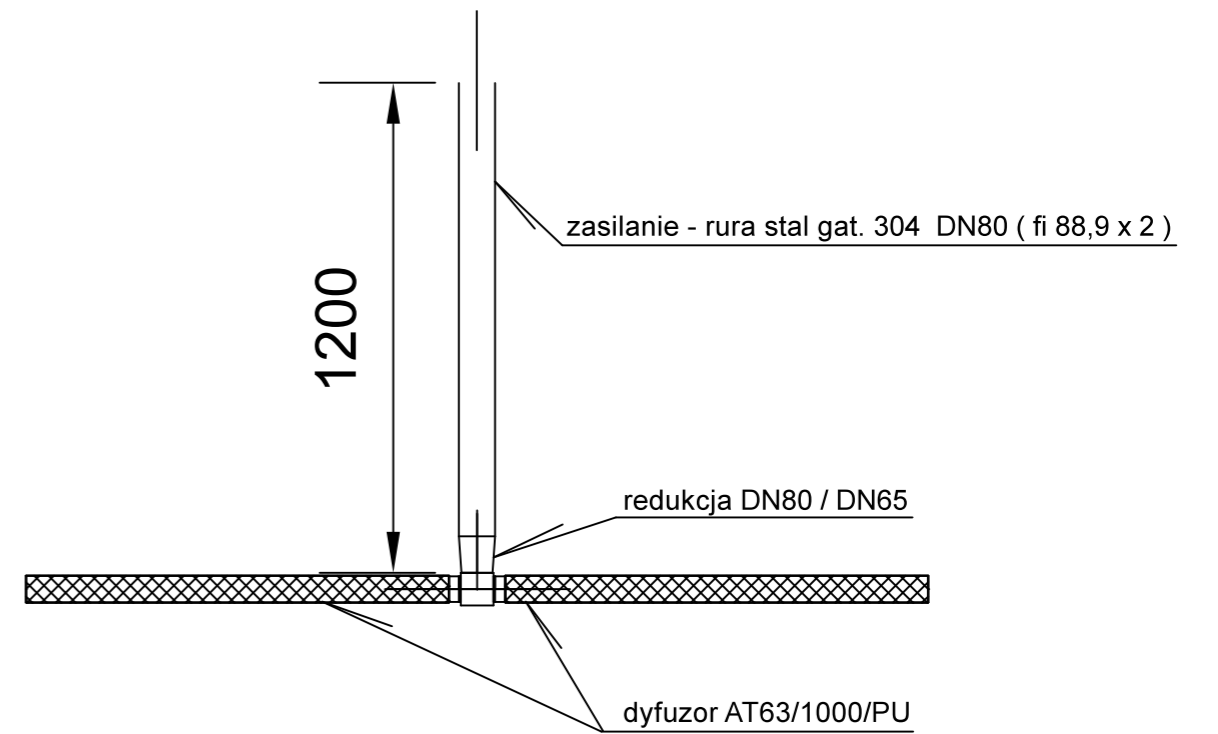
ITEM NO.	PART NUMBER	SAP Material	DESCRIPTION	QTY.
1	0.802.108			1
2	0.802.109			1
3	8.400.058			1
4	0.802.106			2
5	8.100.093			4

Material / Revision	Change Number	Change Description/Remark	Approved	Date
			Model Creator	
File Description	First Angle	Inserting		
Surface		Additional International standards that apply		
Reference No.	Drawing Document No. / Part / Version	Industry specific standards that apply	Scale	Sheet
0.800.033	/ /		1:30	1 of 1
				Sheet Size
				A3

Schemat D2 Krata wylotowa wody rzecznej z podestem

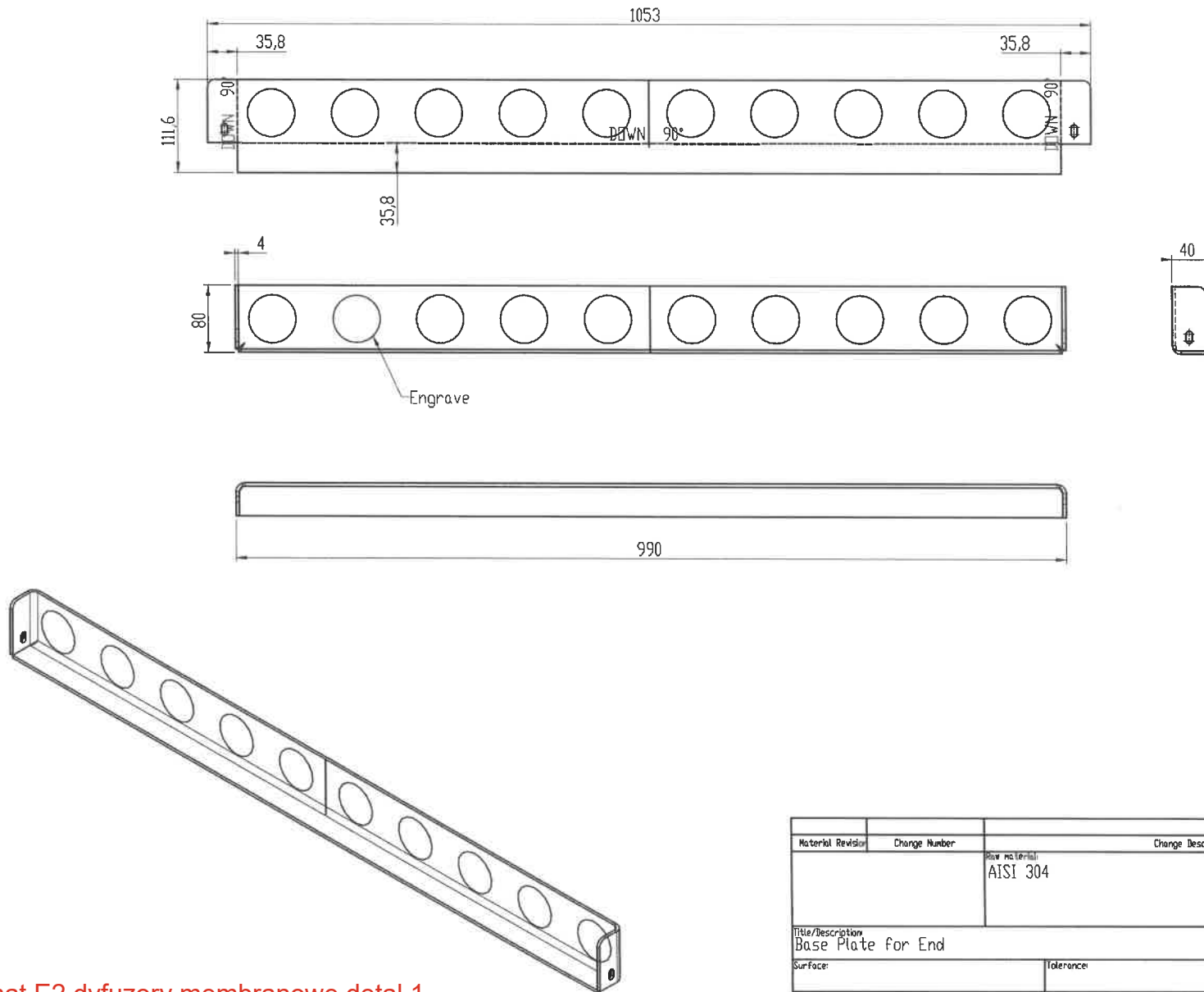


Segment rusztu 20 x AT63/1000/PU
 zdolność przepustowa od 40 - 200 m³/h powietrza



The reproduction, dissemination and utilization of this document as well as the communication of its content to third parties without the prior written consent of the issuer are prohibited. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design.

Thickness	Total number of cut	Total cut length	Bounding box weight
4	3	2396,7	4,52

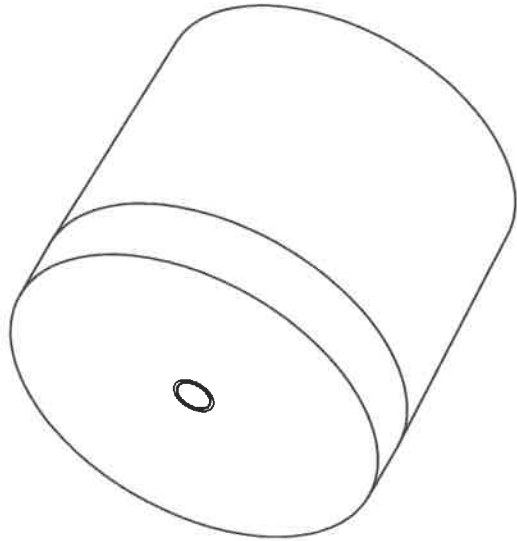
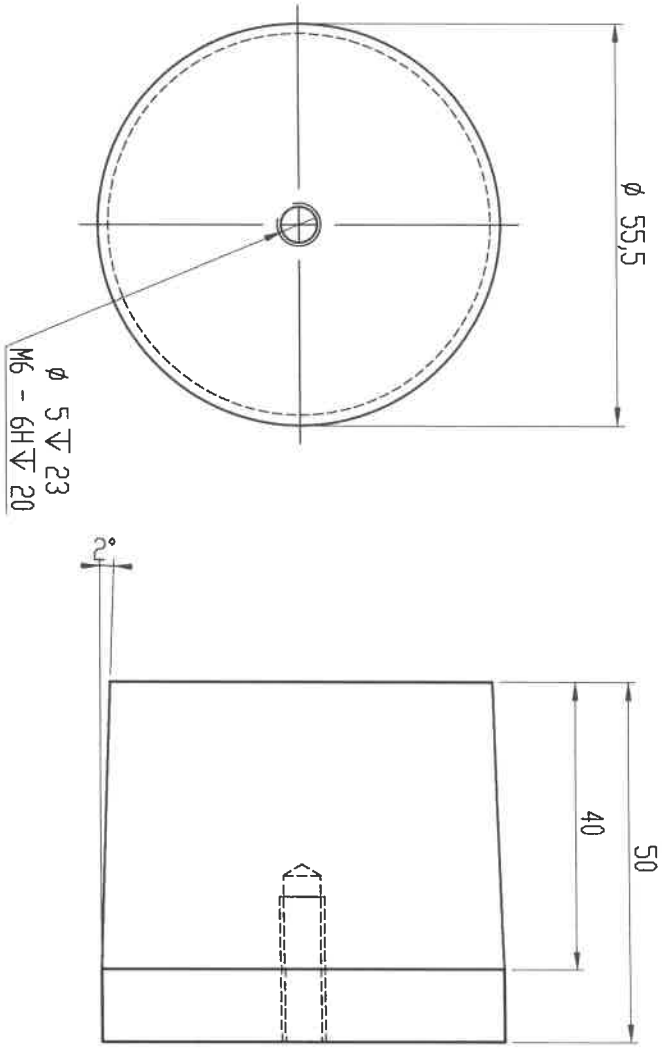


Schemat E2 dyfuzory membranowe detal 1

Surface Area: 0.3133 m²
Weight: 3.69 kg

Material	Revision	Change Number	Change Description/Remark	Approved	Date
			Raw material: AISI 304	Deburring	Drawing Creator:
			First Angle		Model Creator:
Title/Description Base Plate for End			Additional international standards that apply:		
Surface:		Tolerance:		Company specific standards that apply:	
Material No: 8.100.179	Drawing Document No. / Part / Version: / /			Scale: 1:5	Sheet: 1 of 1
				Sheet Size: A3	

Surface Area: 0512.11 mm²
 Weight: 0.13 kg



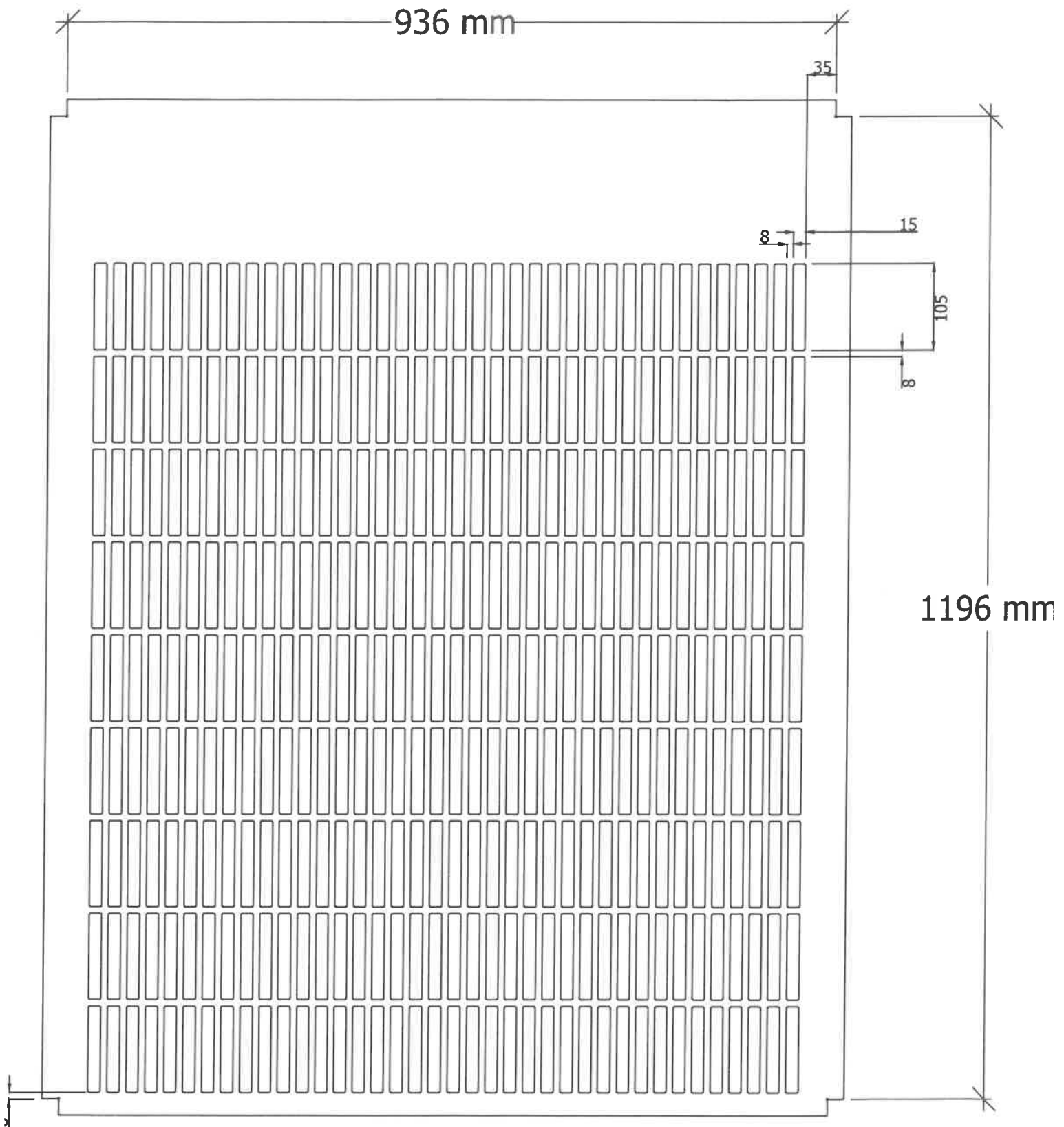
Material Revision		Change Number		Change Description/Remark		Approved		Date	
Raw material		PA 6 Nature		First Angle		Drawing Creator		Model Creator	
Title/Description		Zaslepka 55,5x50		Tolerances		Company specific standards that apply:		Additional international standards that apply:	
Material No.		8,400,059		Drawing Document No. / Part / Version		Scale		Sheet	
						1:1		1 of 1	
								Sheet Size	
								A4	

Schemat E3 dyfuzory membranowe detal 2



Schemat F1 filtr do pomp

Załącznik A1.



OPIS:
cięcie + gięcie do podanego wymiaru
materiał AISI304
grubość 2 mm
Liczba sztuk: 54

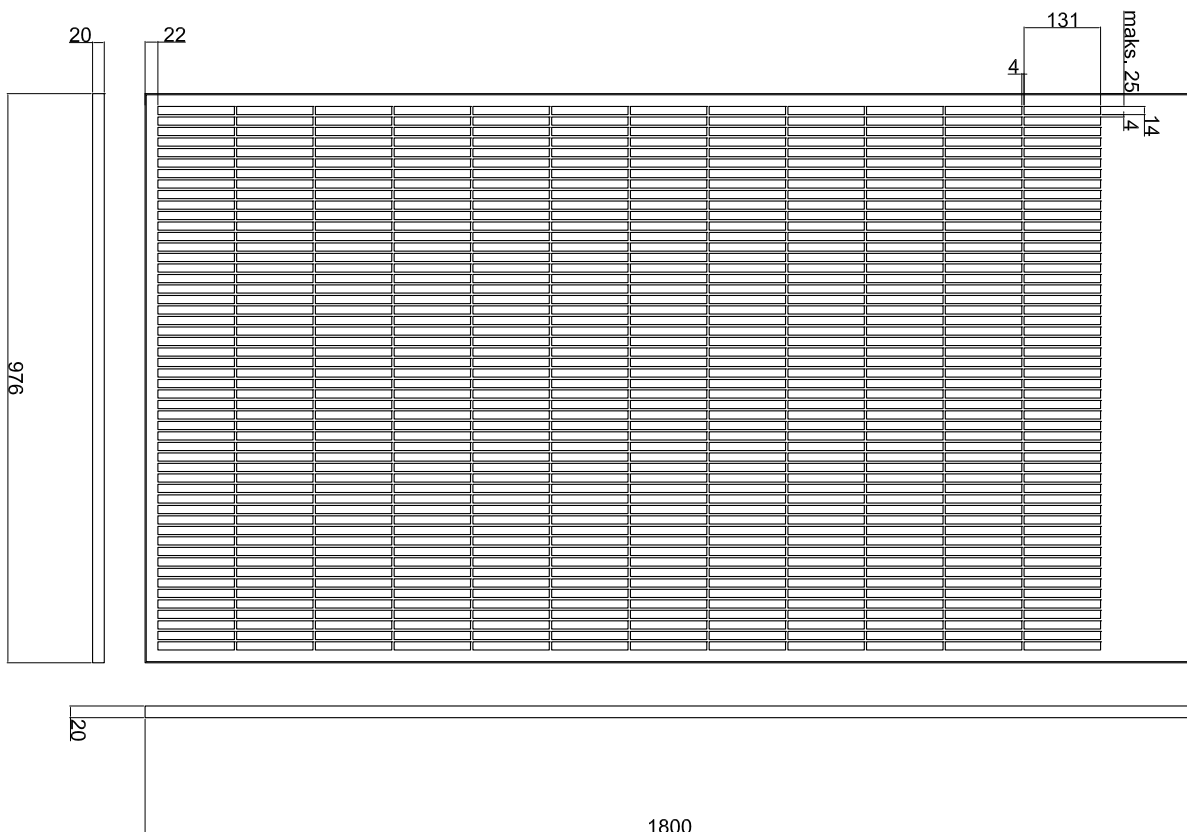
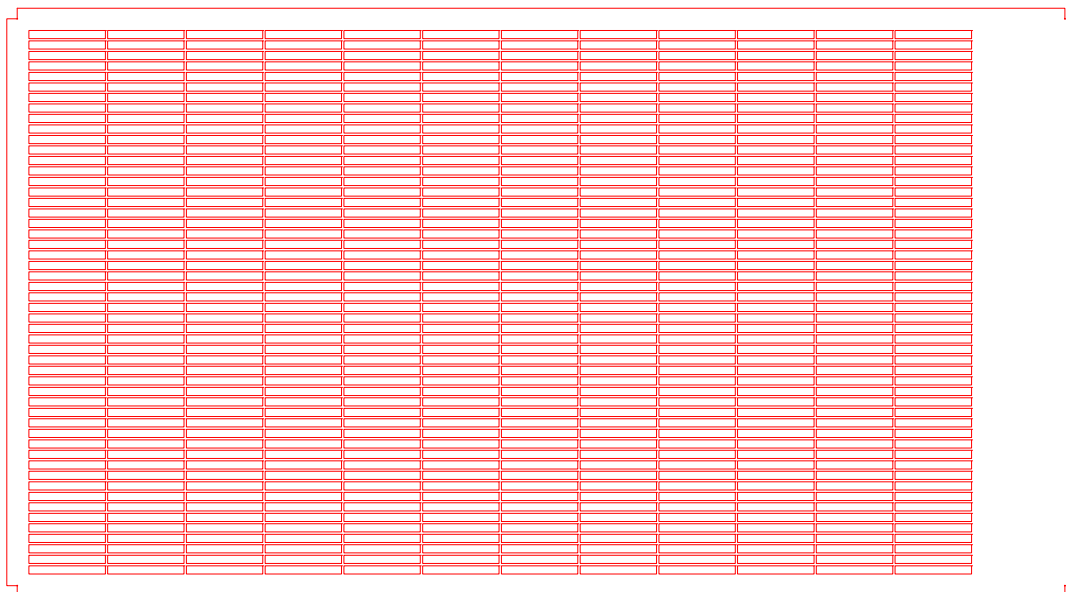
Warstwy:

Opis (biały) - opis,

Cięcie (czerwona) - proponowany zarys cięcia,

Rysunek (biały) - rysunek przedmiotu po gięciu,

Wymiary (biały) - wymiary po gięciu.



Schemat G2 wykonania otworów i gięć krat

8.100.326 - ramka góra

8.100.328 - ramka bok

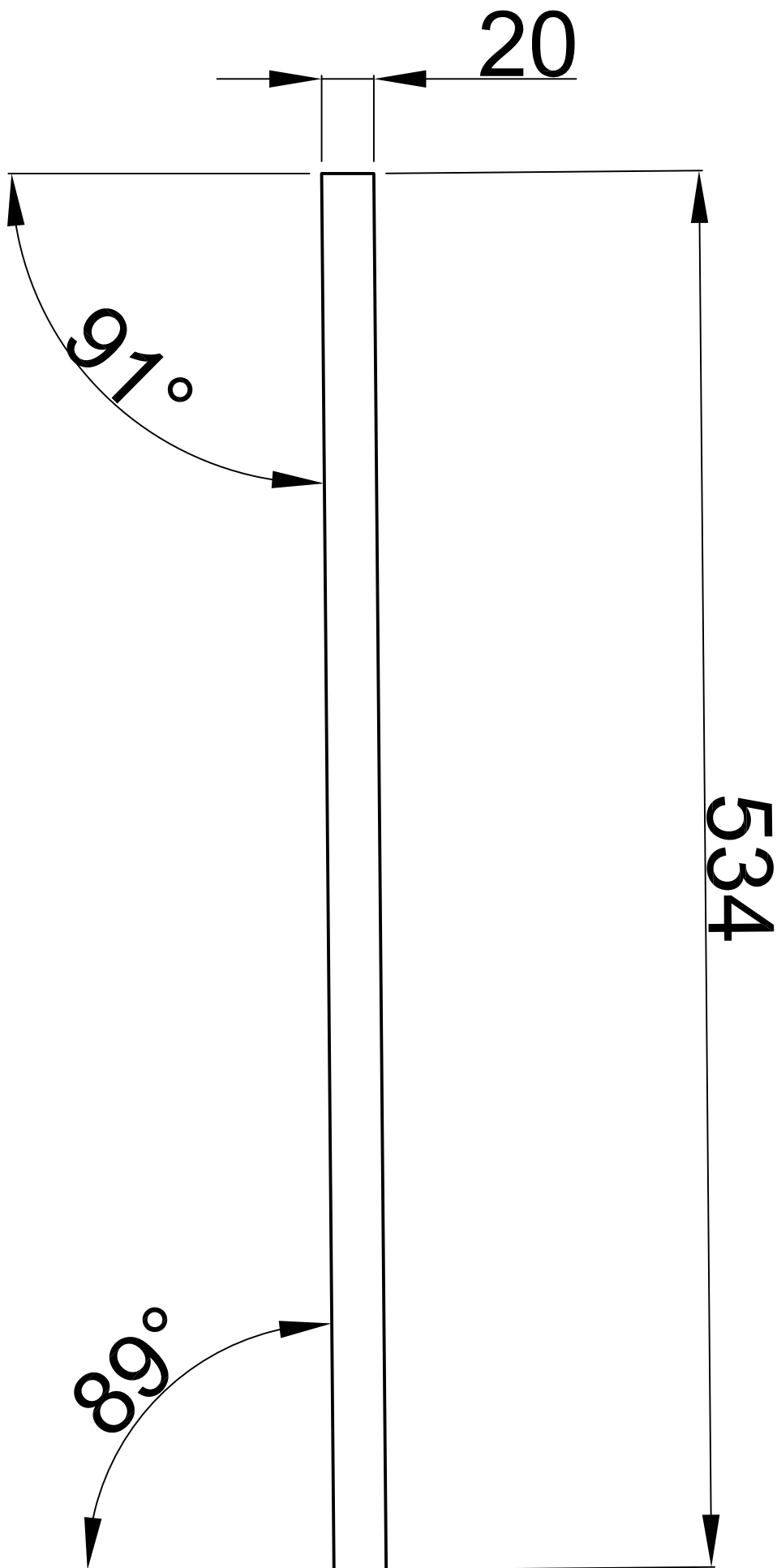
8.100.328 - ramka bok

8.100.327 - ramka dół

blacha perforowana

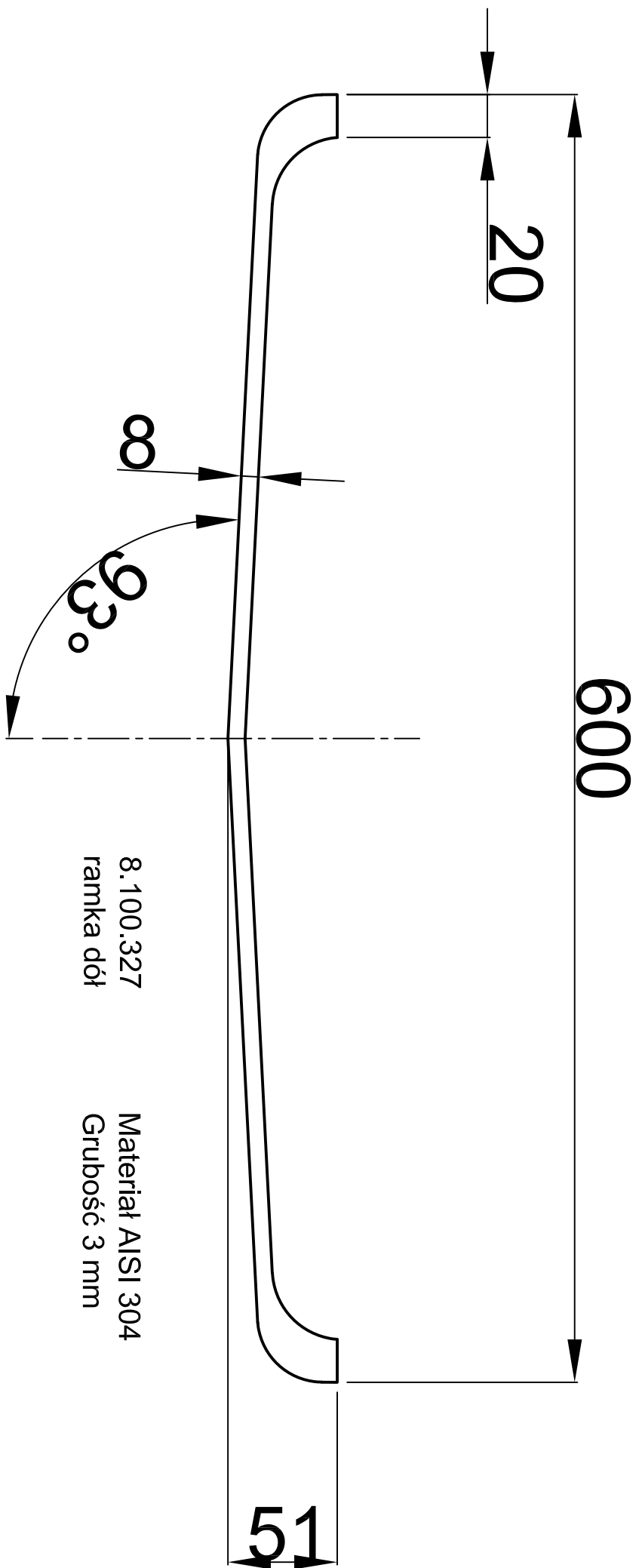


Schemat G3 wykonania otworów i gięć krat



8.100.328
ramka bok

Materiał AISI 304
Grubość 3 mm



Schemat G3 wykonania krat widok dołu ramki